

FICHE TECHNIQUE

Nom du produit **MINI STEAM STAR PRION G** Référence **50-1281320G**

DESCRIPTION

Bandelette papier, imprégnée d'un réactif indicateur (pigment réactif : encre – colorant - catalyseur), dont les dimensions sont 6 cm x 2,5 cm. Revêtue d'un film plastique (laminage). Bandelette sur laquelle figurent le numéro de lot, la date de péremption ainsi que la couleur de référence du virage final.

INDICATION

Utilisé pour vérifier les 3 paramètres du cycle d'inactivation des Agents Transmissibles Non Conventionnels (ATNC) ou Prions.

CLASSIFICATION

- . Selon la EN 867-1 :
 - ✓ indicateur de procédé à variables multiples (Classe D).
 - ✓ réponse de point limite défini ➡ *Mono virage*
- . Selon l'ISO 11140-1 et l'ISO 11140-2 :
 - ✓ indicateur d'émulation (Classe 6).

COULEUR DE VIRAGE

La couleur de virage passe du *rouge bordeaux* au *vert*.

Se référer aux planches de virage.

Remarque concernant la couleur de virage : en cas de virage incorrect de l'indicateur, il est impératif de renouveler le cycle de stérilisation. Si l'anomalie persiste, contacter le service technique.

CONDITIONS DE VIRAGE

- ✓ Température ➔ 134°C
- ✓ Temps ➔ 18'
- ✓ Stérilisation ➔ Saturation vapeur d'eau

CONDITIONS DE STOCKAGE

Avant stérilisation : à conserver dans un endroit sec et frais à la température ambiante, en évitant les écarts importants de température.

Après stérilisation : à conserver à l'abri de la lumière, en évitant des variations importantes de température.

Remarque : la stabilité du pigment après virage est garantie minimum 5 ans.

CONDITIONS D'UTILISATION

- ✓ L'indicateur est à placer, soit dans chaque container ou sachet, chaque fois que cela est nécessaire (selon les Bonnes Pratiques de Pharmacie Hospitalière de Juin 2001, le Décret n° 2002-567 du 23/04/02 et l'Arrêté du 3 juin 2002)
- ✓ Si l'indicateur est placé dans des gaines, le disposer côté face papier (un seul indicateur par gaine).

PRECAUTIONS

- ✓ Eviter les surcharges d'autoclaves
- ✓ Eviter le contact de l'intégrateur directement sur les objets métalliques
- ✓ Vérifier l'adéquation des paramètres du cycle de stérilisation avec l'indicateur utilisé

TRAÇABILITE

Le lot de fabrication figure sur chaque indicateur et permet de retracer toute sa chaîne de fabrication.

Exemple : 0502 ➡ 05 = année
02 = 2^{ème} fabrication de l'année

PEREMPTION

3 ans.

NORMES

Produit fabriqué au Japon par la Société NiGK Corporation. **Unité de production certifiée ISO 9001.**