



Des aliments qui restent juteux et bien hydratés.

Le réfrigérateur-congélateur 6000 TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques

TwinTech® No Frost - garde les aliments frais et hydratés.

Avec TwinTech® No Frost, vous n'avez jamais à décongeler le congélateur. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60% plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas d'air sec dans le congélateur, il protège les aliments du dessèchement.



Chaque clayette est refroidie de façon homogène. Avec DynamicAir

DynamicAir maintient un flux d'air constant pour garantir une température stable dans tout le réfrigérateur. Chaque clayette est refroidie de façon homogène pour éviter d'avoir des zones chaudes afin d'empêcher le développement des bactéries et pour conserver les ingrédients frais.



Tranquillité d'esprit pendant dix ans

La garantie de dix ans sur les compresseurs apporte une tranquillité d'esprit absolue. La garantie comprend le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, l'entretien général et les coûts de service.



- Série 6000
- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Brasseur d'air (Dynamic Air)
- Congélateur : Froid No Frost
- Commandes électroniques internes affichage LED
- Eclairage intérieur par LED latérales
- Compartiment crèmerie : 1, avec couvercle
- Support(s) à oeufs : 1 pour 6 oeufs
- 2 balconnets
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, en plastique avec revêtement en aluminium
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Congélateur : 3 tiroirs plastique transparent
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- Dégivrage automatique du congélateur

Contrôle électronique interne. Pour une température précise.

La fonction de contrôle électronique interne vous permet de maîtriser totalement les conditions de conservation de vos aliments. Les indicateurs LED vous indiquent clairement le réglage de la température pour un contrôle optimal.

Des aliments toujours frais avec Frostmatic

La fonction Frostmatic active la puissance de congélation maximale, afin que vos produits frais se congèlent le plus rapidement possible. Le congélateur revient ensuite à son réglage initial.

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Volts	230-240
Nouvelle classe énergétique	E	Longueur du câble (m)	2.4
Consommation électrique (en kWh/an)*	214	Pays de fabrication	Italie
Volume net réfrigérateur (L)	193	PNC	925 505 059
Volume net compartiment **** (L)	61	Code EAN	7332543765904
Volume net total (L)	254		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	5		
Autonomie de la réserve de froid (h)	9		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	36		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	540		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	60 / 58		

