

C8174TNE



Famille	Refrigerators
Installation	Intégrable
Catégorie	Combiné
Niche d'encastrement	178
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Froid ventilé total - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Par glissières
Position des charnières	Droite
Porte réversible	Oui
Code EAN	8017709293406



Esthétique

Couleur	Blanc	Couleur finitions balconnets	Silver
Esthétique	Universelle	Couleur finitions tiroirs	Silver
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Couleur finition clayettes en verre	Chromé
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier	Position de l'afficheur	Intérieur (sur le top)
Couleur des parois latérales	Blanc		

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Clayette porte-bouteilles	Oui
Nombre de bacs à légumes	1	Type de dessus bac à légumes	Verre
Type de clayettes réglables	Verre	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Typologie bac à légumes	Standard	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Dessus bac à légumes	Oui	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	2	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
--------------------------------	---	---------------------------------------	---

Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur
Airplus, système d'aération multiple

Casier à oeufs

Turbine

Oui

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs 3

Nombre de clayettes 2

Autres caractéristiques congélateur



Accessoires congélateur 1 bac à glaçons

Compartiment congélation rapide

Oui

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur

Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Alarme température

Alarme porte ouverte

Oui

Alarme température

Oui

Type de contrôle de la température

Electronique

Nombre de compresseurs

1

Type de gaz réfrigérant

R600a

Type compresseur

Compresseur à capacité variable (Inverter)

Agent d'expansion pour mousse isolantes

Cyclopentane

Performance / Etiquette Energétique



Catégorie du réfrigérateur

Réfrigérateur - Congélateur

Volume brut total 275 l

Niveau sonore

38 dB(A) re 1pW

Volume net Zone Life 19 l

Classe énergétique

A++

Plus 0°C Volume net congélateur 69 l

Indice d'efficacité énergétique EEI

32.8 %

Nombre d'étoiles congélateur 4

Consommation d'énergie annuelle

252 kWh/a

Pouvoir de congélation 3.5 Kg/24h Volume net total 254 l

Classe climatique

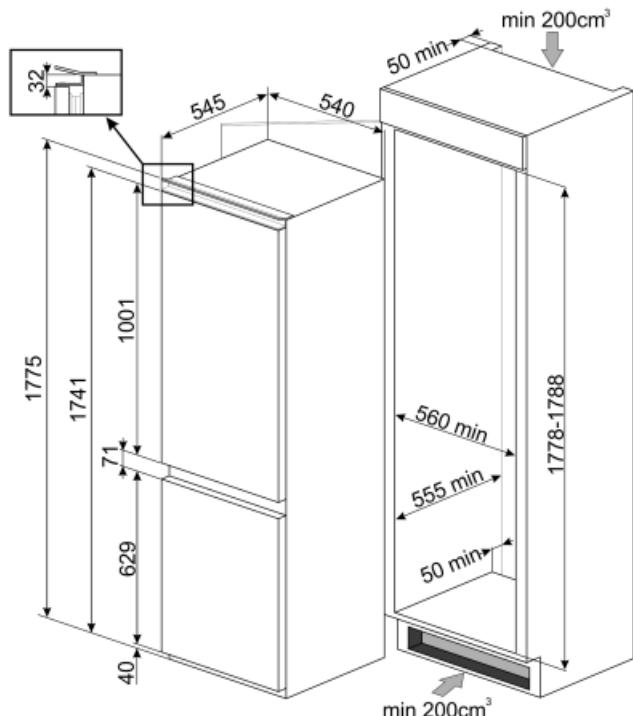
SN, N, ST, T

Autonomie en cas de coupure de courant 13 h

Volume net réfrigérateur 166 l

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension (V)	220-240 V
Puissance nominale	125 W	Fréquence (Hz)	50 Hz
Intensité (A)	0.8 A	Longueur du câble d'alimentation (cm)	150 cm



Symbols glossary (TT)



4 étoiles



A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



Ventilé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.



Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.



Moteur Inverter : L'évolution des lave-linge et sèche-linge Smeg vers des modèles plus intelligents et plus respectueux de l'environnement a conduit à choisir la technologie Inverter avec pompe à chaleur qui réduit significativement la consommation énergétique. Pour les lave-vaisselle : le moteur Inverter de dernière génération garantit une durée de vie plus longue, un rendement et une consommation réduite, ainsi qu'un silence absolu.



Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.



Hauteur de la niche d'encastrement